



Общество с ограниченной ответственностью
«НефтеГазБезопасность»

115533, Москва, проспект Андропова, д. 22, помещение 1
+7 499 271 78 08 | info@n-g-b.ru | www.n-g-b.ru

ЗАКЛЮЧЕНИЕ № 1001/2-ЭЗ-2021

О СООТВЕТСТВИИ ТРЕБОВАНИЯМ ПРОМЫШЛЕННОЙ БЕЗОПАСНОСТИ

технических устройств, предназначенных для применения на опасных производственных объектах: печей торговой марки «АНХ», изготавливаемых по ТУ 3696-011-88382363-2013, производства ООО «АНХ-ИНЖИНИРИНГ», г. Москва

Генеральный директор
ООО «НефтеГазБезопасность»

М. А. Соничева

«09» декабря 2021 г.



Москва, 2021 г.

Содержание

1. Введение	3
1.1 Основание для проведения работ	3
1.2 Сведения об экспертной организации	3
1.3 Сведения об эксперте	3
2. Объект экспертного заключения	3
3. Сведения о заявителе (изготовителе/поставщике)	4
4. Цель оценки соответствия	4
4.1 Оценка соответствия назначения и анализ основных технических параметров продукции	4
4.2 Оценка соответствия конструкции и применяемых материалов	5
4.3 Оценка соответствия контроля качества изготовления	5
4.4 Оценка надёжности	5
5. Сведения о рассмотренных, в процессе оценки, документах	5
6. Краткая характеристика и назначение объекта оценки соответствия	6
6.1 Назначение	6
6.2 Основные параметры и характеристики	6
6.3 Комплектность	9
6.4 Маркировка, упаковка и транспортировка	9
7. Результаты проведённой оценки соответствия	10
7.1 Оценка соответствия продукции требованиям нормативных технических документов в области промышленной безопасности	10
7.2 Сведения о методике проведения контрольных испытаний (проверок) технических устройств	13
7.3 Сведения о проведённых испытаниях	13
7.4 Условия и правила безопасной эксплуатации	13
7.5 Оценка технической документации	14
8. Заключительная часть	15
Приложение 1	16
Приложение 2	18

1. Введение

1.1 Основание для проведения работ

Основанием для проведения оценки соответствия заявленной продукции требованиям промышленной безопасности является договор № СМ26725-ТРТС-КЖ от 12.02.2019 г.

Оценка соответствия требованиям промышленной безопасности заявленных технических устройств, предназначенных для применения на опасных производственных объектах: печей торговой марки «АНХ», изготавливаемых по ТУ 3696-011-88382363-2013, производства ООО «АНХ-ИНЖИНИРИНГ», г. Москва, проведена в соответствии с требованиями Федерального закона «О промышленной безопасности опасных производственных объектов» от 21.07.1997 г. № 116-ФЗ.

Перечень нормативной, технической, методической и иной документации, использованной при оценке соответствия продукции требованиям промышленной безопасности, представлен в приложении 1 к настоящему Заключению.

1.2 Сведения об экспертной организации

Наименование	Общество с ограниченной ответственностью «НефтеГазБезопасность» (ООО «НефтеГазБезопасность»)
Адрес	115533, Россия, город Москва, Андропова проспект, дом № 22, помещение 1
ИНН / КПП	5025013280 / 772501001
Телефон / E-mail	+7 (499) 271-78-08 / info@n-g-b.ru
Генеральный директор	Соничева Мария Александровна

1.3 Сведения об эксперте

Приказом по ООО «НефтеГазБезопасность» № 1001/2Р-ЭЗ/2021 от 08.12.2021 г. для выполнения работы назначен эксперт Аксёнов Алексей Николаевич.

Копия приказа о назначении эксперта представлена в приложении 2 к настоящему Заключению.

2. Объект экспертного заключения

Настоящая оценка соответствия продукции требованиям промышленной безопасности распространяется на печи торговой марки «АНХ», изготавливаемые по ТУ 3696-011-88382363-2013, производства ООО «АНХ-ИНЖИНИРИНГ», г. Москва.

ЗАКЛЮЧЕНИЕ № 1001/2-ЭЗ-2021

О СООТВЕТСТВИИ ТРЕБОВАНИЯМ ПРОМЫШЛЕННОЙ БЕЗОПАСНОСТИ
технических устройств, предназначенных для применения на опасных производственных объектах: печей торговой
марки «АНХ», изготавливаемых по ТУ 3696-011-88382363-2013, производства ООО «АНХ-ИНЖИНИРИНГ»,
г. Москва

Заявленные технические устройства предназначены для применения на опасных производственных объектах различных отраслей промышленности.

3. Сведения о заявителе (изготовителе/поставщике)

Сведения о заявителе (изготовителе)

Наименование организации заявителя-изготовителя	ООО «АНХ-ИНЖИНИРИНГ»
Юридический адрес	129329, Россия, город Москва, улица Кольская, дом 2, строение 6, офис этаж/помещение 3/VI комната 10
Адрес места осуществления деятельности	301650, Россия, Тульская область, город Новомосковск, улица Маяковского, дом 30, литера Д.
Телефон / факс	+7(495)777-07-56 / –
E-mail	anx-ing@mail.ru
Генеральный директор	Козаченко Александр Иванович

4. Цель оценки соответствия

Целью оценки соответствия является:

- определение соответствия заявленных технических устройств, предназначенных для применения на опасных производственных объектах: печей торговой марки «АНХ», изготавливаемых по ТУ 3696-011-88382363-2013, производства ООО «АНХ-ИНЖИНИРИНГ», г. Москва, обязательным требованиям нормативных правовых актов Российской Федерации по промышленной безопасности, с учётом отраслевых правил и норм безопасности, правил эксплуатации и контроля за безопасностью продукции;
- установление полноты, достоверности и правильности представленной информации, соответствия её действующим российским национальным и отраслевым стандартам, нормам и правилам промышленной безопасности;
- оценка применения и безопасной эксплуатации заявленных технических устройств на опасных производственных объектах.

4.1 Оценка соответствия назначения и анализ основных технических параметров продукции

Определялись назначение и основные параметры заявленных технических устройств,

предназначенных для применения на опасных производственных объектах: печей торговой марки «АНХ», изготавливаемых по ТУ 3696-011-88382363-2013, производства ООО «АНХ-ИНЖИНИРИНГ», г. Москва.

4.2 Оценка соответствия конструкции и применяемых материалов

Проводились анализ и оценка соответствия конструктивного исполнения и материалов для изготовления заявленных технических устройств, предназначенных для применения на опасных производственных объектах, требованиям стандартов, федеральных норм и правил в области промышленной безопасности.

4.3 Оценка соответствия контроля качества изготовления

Проводились анализ и оценка соответствия требованиям нормативно-технических документов, процедур и результатов контроля качества изготовления и испытаний заявленных технических устройств, предназначенных для применения на опасных производственных объектах.

4.4 Оценка надёжности

Определялись критерии предельных состояний, проводились анализ количественных значений показателей надёжности и оценка безопасности заявленных технических устройств, предназначенных для применения на опасных производственных объектах.

5. Сведения о рассмотренных, в процессе оценки, документах

Для подтверждения организационной и технической готовности к осуществлению деятельности по применению на опасных производственных объектах заявленных технических устройств: печей торговой марки «АНХ», изготавливаемых по ТУ 3696-011-88382363-2013, производства ООО «АНХ-ИНЖИНИРИНГ», г. Москва, была представлена следующая документация:

№ п/п	Наименование документов	Количество листов
1.	Технические условия ТУ 3696-011-88382363-2013 «Печь "АНХ" с выкатным или стационарным подом»	20
2.	Технический паспорт «Газовая камерная печь с выкатным подом». Печь № М78-1	24
3.	Технический паспорт «Поставка, монтаж, пуско-наладка и сдача в эксплуатацию газовой камерной печи с выкатным подом». Проект АНХ-М34	21
4.	Протоколы заводских испытаний	6

№ п/п	Наименование документов	Количество листов
5.	Руководство по эксплуатации «Газовая камерная печь с выкатным подом»	41
6.	Обоснование безопасности 3696-011-88382363-2013 ОБ «Печи серии "АНХ" со стационарным и выкатным подом, работающие на газовом топливе по ТУ 3696-011-88382363-2013»	44
7.	Документы, подтверждающие качество комплектующих и материалов	21
8.	Сведения о квалификации персонала	7

6. Краткая характеристика и назначение объекта оценки соответствия

6.1 Назначение

Печи производства ООО «АНХ-ИНЖИНИРИНГ» служат для нагрева и термообработки различных изделий и работают в закрытых помещениях, расположенных в умеренном макроклиматическом районе и устанавливают требования к его изготовлению и качеству для поставки по единичному заказу.

По прочности металлической несущей конструкции печи «АНХ» могут эксплуатироваться в районах с сейсмичностью 7 баллов по шкале Рихтера согласно СНиП 11-7 «Строительство в сейсмических районах».

В отдельных случаях в соответствии с техническим заданием зона применения печей «АНХ» может быть расширена, и они могут быть изготовлены для эксплуатации в районах с сейсмичностью до 9 баллов.

6.2 Основные параметры и характеристики

Печи выполняются из готовых к монтажу панелей, футерованных модулями огнеупорного теплоизоляционного керамоволокна. Панели изготавливаются стендовым способом и предназначены для ограждения и формирования рабочего объема нагревательных печей и элементов дымопроводов, эксплуатируемых в среде продуктов сгорания углеводородосодержащих газов.

Панели поставляются в готовом виде с установленной керамоволокнистой футеровкой и при монтаже крепятся друг к другу с помощью болтовых соединений или сварки, при сборке образуя рабочее пространство печи в виде связанного самонесущего каркаса.

Применение панелей для футеровки печи и дымопроводов сокращает время и затраты на монтаж и обеспечивает снижение тепловых потерь при циклической работе термических процессов.

Материалы и технология изготовления изделий разработаны на основе передовых достижений и полностью отвечают современным требованиям экологической чистоты, пожаробезопасности, эффективности и надёжности теплоизоляции.

Загрузка и выгрузка заготовок – ручная и осуществляется через окна с торцов печи.

В качестве топлива используется природный газ по ГОСТ 5542.

В системе отопления печи используются современные горелочные устройства, снабжённые блоком розжига и контроля наличия пламени.

Количество и размещение горелок в печи зависит от рациональной организации процесса нагрева с учётом минимально расчетного удельного расхода природного газа на нагрев (термообработку).

Система отопления печи выполнена с применением технологии скоростного нагрева на базе автоматических скоростных/среднескоростных горелок.

Система газоснабжения печи предназначена для распределения газа между потребляющим оборудованием (горелками) и системой контроля (датчики температуры, давления, расхода).

Для целей утилизации тепла дымовых газов печь может снабжаться рекуперативным устройством для нагрева воздуха, поступающего на горение и охлаждения дымовых газов.

Применяемая панельная керамическая футеровка печи обеспечивает режим нагрева/термообработки изделий (садки) до рабочей температуры (максимум 1250 °С).

Печь снабжена современной системой АСУ ТП печи. Функции системы реализуются двумя основными подсистемами

Автоматика безопасности обеспечивает отключение подачи газа на печь по команде оператора с панели управления шкафа АСУ или при отключении электроэнергии, а также производит автоматическое отключение подачи газа, включение световой и звуковой сигнализации при различных авариях (превышение/понижение давления газа, понижение давления воздуха, отсутствие тяги, утечка СО/СН).

Подсистема теплового режима печи обеспечивает контроль и регулирование параметров работы печи.

Размерный ряд печей приведён в таблицах 1 и 2.

Таблица 1. Размерный ряд газовых печей «АНХ» с выкатным подом

№	Наименование печи	Размеры рабочего пространства (ДхШхВ), мм	Максимальная температура, °С	Максимальная масса садки, т	Положение заслонки
1	АНХ-ПВП-3-2,2-1,9-1200-8-В	3000х2200х1900	1200	10,0	В

ЗАКЛЮЧЕНИЕ № 1001/2-ЭЗ-2021

О СООТВЕТСТВИИ ТРЕБОВАНИЯМ ПРОМЫШЛЕННОЙ БЕЗОПАСНОСТИ

технических устройств, предназначенных для применения на опасных производственных объектах: печей торговой марки «АНХ», изготавливаемых по ТУ 3696-011-88382363-2013, производства ООО «АНХ-ИНЖИНИРИНГ»,

г. Москва

2	АНХ-ПВП-2,5-1,5-1,5-1250-3-В	2500x1500x1500	1250	3,0	В
3	АНХ-ПВП-3-2-1,5-1250-10-В	3000x2000x1500	1250	10,0	В
3	АНХ-ПВП-4-2,5-2-1250-15-В	4000x2500x2000	1250	15,0	В
4	АНХ-ПВП-6-3,5-2,5-1250-25-В	6000x3500x2500	1250	25,0	В
5	АНХ-ПВП-9-4-3-1250-40-В	9000x4000x3000	1250	40,0	В
6	АНХ-ПВП-12-5-4-1150-60-П	12000x5000x4000	1150	60,0	П
7	АНХ-ПВП-14-5-5-1150-80-П	14000x5000x5000	1150	80,0	П
8	АНХ-ПВП-18-6-6-1150-100-П	18000x6000x6000	1150	100,0	П

Таблица 2. Размерный ряд газовых печей «АНХ» со стационарным подом

№	Наименование печи	Размеры рабочего пространства (ДхШхВ), мм	Размер окна (ШхВ)	Максимальная температура, °С	Максимальная масса садки, т
1	АНХ-КП-0,8-0,6-0,8-1250-0,4-500-500	800x600x800	500x500	1250	0,4
2	АНХ-КП-3,0-5,0-1,8-1300-15-5000-1800	3000x5000x1800	5000x1800	1250	15,0
3	АНХ-2КП-1,9-2,2-1,0-1300-2,5-1000-1000*	1900x2200x1000	1000x1000	1250	2,5
4	АНХ-КП-1,3-0,9-1,0-1250-0,6-600-500	1300x900x1000	600x500	1250	0,6
5	АНХ-КП-1,5-1,0-1,2-1250-1,0-600-500	1500x1000x1200	600x500	1250	1,0
6	АНХ-КП-1,8-1,5-1,2-1250-2,8-1200-500	1800x1500x1200	1200x500	1250	2,8
7	АНХ-КП-2,0-1,5-1,2-1250-4,4-1200-600	2000x1500x1200	1200x600	1250	4,4
8	АНХ-КП-2,4-2,0-1,2-1250-6,0-2000-600	2400x2000x1200	2000x600	1250	6,0
9	АНХ-КП-3,0-2,0-1,2-1250-6,2-2000-800	3000x2000x1200	2000x800	1250	6,2
10	АНХ-КП-4,0-2,0-1,2-1250-8,0-2000-800	4000x2000x1200	2000x800	1250	8,0

* – Примечание: 2-х камерная печь. Параметры приведены для одной камеры. Мощность печей от 0,5 до 20 МВт.

Печи «АНХ» с выкатным и стационарным подом транспортабельные, а их габариты и масса обеспечивают возможность перевозки.

Подробные параметры и характеристики приведены в технической документации каждой печи.

Показатели надёжности и долговечности:

- срок службы – не менее 12 лет;
- срок службы до первого капитального ремонта – не менее 5 лет;
- наработка на отказ – не менее 1000 часов.

ЗАКЛЮЧЕНИЕ № 1001/2-ЭЗ-2021

О СООТВЕТСТВИИ ТРЕБОВАНИЯМ ПРОМЫШЛЕННОЙ БЕЗОПАСНОСТИ

технических устройств, предназначенных для применения на опасных производственных объектах: печей торговой марки «АНХ», изготавливаемых по ТУ 3696-011-88382363-2013, производства ООО «АНХ-ИНЖИНИРИНГ», г. Москва

Срок хранения оборудования без переконсервации, в упаковке изготовителя – 12 месяцев.

Отказом оборудования считают:

- прекращение выполнения заданных функций;
- снижение качества функционирования;
- деформация элементов оборудования;
- повышенный шум, вибрация, разряды статического электричества, пробой изоляции, дымность, запах гари.

Предельным состоянием оборудования является:

- износ, деформация элементов оборудования, при которых его дальнейшая эксплуатация недопустима или нецелесообразна по причинам возникновения опасностей;
- повышение интенсивности отказов;
- превышение установленного уровня текущих (суммарных) затрат на техническое обслуживание и ремонты или другие признаки, определяющие экономическую нецелесообразность дальнейшей эксплуатации.

При выявлении предельного состояния оборудование подлежит выводу из эксплуатации и утилизации.

6.3 Комплектность

Комплект поставки оговаривается при заказе, с отметкой в сопроводительной документации.

В общем случае в комплект поставки входит:

- печь «АНХ» с выкатным или стационарным подом;
- комплект ЗИП;
- комплект технической и товаросопроводительной документации.

6.4 Маркировка, упаковка и транспортировка

На каждой печи наносится прочная, долговечная (в течение среднего срока службы) и хорошо видимая маркировка. Маркировка наносится на внешние поверхности и располагается в местах, обеспечивающих лёгкость прочтения информации, содержащейся в ней, в процессе транспортирования, монтажа (демонтажа), хранения и эксплуатации.

Маркировка содержит:

- товарный знак и/или наименование предприятия-изготовителя;
- знак соответствия по ГОСТ Р 50460 с названием «Печь «АНХ...»;

- обозначение изделия;
- основные параметры и характеристики;
- дату изготовления;
- клеймо ОТК.

В условное обозначение типа (марки) изделия дополнительно, после всех обозначений, относящихся к модификации изделия, вводят буквы и цифры, обозначающие вид климатического исполнения изделия.

Транспортная маркировка оборудования выполняется в соответствии с требованиями ГОСТ 14192.

Упаковка обеспечивает сохранность оборудования на период транспортирования и хранения и выполняется в соответствии с требованиями конструкторской документации предприятия-изготовителя.

Подготовка к транспортированию печей в районы Крайнего Севера и приравненные к ним местности выполняется в соответствии с требованиями ГОСТ 15846.

Транспортировку печей допускается производить любым видом транспорта, в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на транспорте выбранного вида. При транспортировке должна быть исключена возможность перемещения или опрокидывания оборудования внутри транспортного средства.

Условия транспортирования и хранения указаны в технической документации каждой печи.

7. Результаты проведенной оценки соответствия

7.1 Оценка соответствия продукции требованиям нормативных технических документов в области промышленной безопасности

Заявленные технические устройства, предназначенные для применения на опасных производственных объектах: печи торговой марки «АНХ», изготавливаемые по ТУ 3696-011-88382363-2013, производства ООО «АНХ-ИНЖИНИРИНГ», г. Москва, подвергнуты оценке соответствия требованиям промышленной безопасности. (Федеральный закон от 21.07.1997 г. № 116-ФЗ «О промышленной безопасности опасных производственных объектов»)

Процедура проведения оценки соответствия требованиям промышленной безопасности заявленных технических устройств, предназначенных для применения на опасных производственных объектах, состояла из следующих этапов:

- предварительного этапа;
- работы с документацией;

ЗАКЛЮЧЕНИЕ № 1001/2-ЭЗ-2021

О СООТВЕТСТВИИ ТРЕБОВАНИЯМ ПРОМЫШЛЕННОЙ БЕЗОПАСНОСТИ

технических устройств, предназначенных для применения на опасных производственных объектах: печей торговой марки «АНХ», изготавливаемых по ТУ 3696-011-88382363-2013, производства ООО «АНХ-ИНЖИНИРИНГ», г. Москва

– анализа результатов контроля и испытаний.

Проведение оценки соответствия продукции требованиям промышленной безопасности заключалось в установлении полноты, достоверности и правильности представленной информации, соответствия её действующим государственным и отраслевым стандартам, нормам и правилам промышленной безопасности.

Заявленные технические устройства, предназначенные для применения на опасных производственных объектах, комплектуются технической документацией, содержащей сведения для безопасного монтажа и эксплуатации. Конструкция заявленных технических устройств, а также качество и полнота технических документов исключают ошибки на всех стадиях их жизненного цикла, которые могут явиться источником опасности. **(Федеральные нормы и правила в области промышленной безопасности «Правила безопасности химически опасных производственных объектов»;** ГОСТ 12.2.003, п.п. 1.4, 2.1.19)

Заявленные технические устройства изготавливаются согласно конструкторской документации изготовителем, располагающим необходимыми техническими средствами и квалифицированными специалистами с учётом требований нормативных технических документов в области промышленной безопасности.

Эксплуатация заявленных технических устройств в заявленной комплектации является безопасной, что подтверждено проведёнными испытаниями. Комплектация заявленных технических устройств (представлена в разделе 6 настоящего заключения) указана в технической документации. Технические устройства оснащаются системами безопасности, защитными и сигнализирующими устройствами. **(Федеральные нормы и правила в области промышленной безопасности «Общие правила взрывобезопасности для взрывопожароопасных химических, нефтехимических и нефтеперерабатывающих производств»)**

Уровни шума и вибрации не превышают допустимых значений. (ГОСТ 12.2.003, п. 2.1.13; ГОСТ 12.1.003; ГОСТ 12.1.012, п. 4.3)

Заявленные технические устройства в процессе эксплуатации не загрязняют природную среду выбросами вредных веществ и вредных микроорганизмов в количествах выше допустимых значений, установленных стандартами и санитарными нормами. (ГОСТ 12.2.003, п. 1.6)

Элементы заявленных технических устройств, где это необходимо, изготавливаются из коррозионностойких, а также не подверженных коррозии, материалов.

Материалы, применяемые для изготовления заявленных технических устройств, нетоксичны, пожаро- и взрывобезопасны, не оказывают опасного и вредного воздействия на

ЗАКЛЮЧЕНИЕ № 1001/2-ЭЗ-2021

О СООТВЕТСТВИИ ТРЕБОВАНИЯМ ПРОМЫШЛЕННОЙ БЕЗОПАСНОСТИ

технических устройств, предназначенных для применения на опасных производственных объектах: печей торговой марки «АНХ», изготавливаемых по ТУ 3696-011-88382363-2013, производства ООО «АНХ-ИНЖИНИРИНГ»,

г. Москва

организм человека на всех заданных параметрах работы и предусмотренных условиях эксплуатации. (Федеральные нормы и правила в области промышленной безопасности «Правила безопасности химически опасных производственных объектов», п. 51; Федеральные нормы и правила в области промышленной безопасности «Общие правила взрывобезопасности для взрывопожароопасных химических, нефтехимических и нефтеперерабатывающих производств»; ГОСТ 12.2.003, п. 2.1.1)

Перед использованием все материалы проходят входной контроль в соответствии с порядком, установленном на предприятии-изготовителе исходя из требований ГОСТ 24297.

Конструкция заявленных технических устройств и качество применяемых материалов для изготовления обеспечивают надёжность и безопасность эксплуатации в течение назначенного срока службы, и предусматривает возможность проведения контроля их технического состояния, обслуживания и ремонта. (Федеральные нормы и правила в области промышленной безопасности «Правила безопасности химически опасных производственных объектов»; Федеральные нормы и правила в области промышленной безопасности «Общие правила взрывобезопасности для взрывопожароопасных химических, нефтехимических и нефтеперерабатывающих производств»; ГОСТ 12.2.003, п. 2.1.2)

Конструкция заявленных технических устройств не имеет острых углов, кромок и поверхностей с неровностями, способствующих травмированию персонала и технологически не связанных с выполнением функций по назначению, чем обеспечена их механическая безопасность. (ГОСТ 12.2.003, п. 2.1.7)

Заявленные технические устройства имеют изоляцию токоведущих частей. Изоляция частей технических устройств, доступных для прикосновения, обеспечивает защиту человека от поражения электрическим током. (ГОСТ 12.2.007.0, п. 3.2.2)

Выбор изоляции заявленных технических устройств определяется классом нагревостойкости, уровнем напряжения электрической сети, а также значениями климатических факторов внешней среды. (ГОСТ 12.2.007.0, п. 3.2.1)

Пожаро-, взрывобезопасность заявленных технических устройств обеспечивается применением негорючих и трудногорючих веществ и материалов при изготовлении, достаточным запасом прочности, заземлении корпусных элементов, применением защитных устройств. Безопасность проверяется при проведении испытаний технических устройств. (Федеральные нормы и правила в области промышленной безопасности «Правила безопасности химически опасных производственных объектов»; Федеральные нормы и правила в области промышленной безопасности «Общие правила взрывобезопасности

для взрывопожароопасных химических, нефтехимических и нефтеперерабатывающих производств»; ГОСТ 12.2.003, п. 2.1.4; ГОСТ 12.1.004, п. 2.2)

Заявленные технические устройства отвечают требованиям безопасности в течение всего срока эксплуатации при выполнении потребителем требований, установленных в технической документации. (Федеральные нормы и правила в области промышленной безопасности «Правила безопасности химически опасных производственных объектов», п. 38; Федеральные нормы и правила в области промышленной безопасности «Общие правила взрывобезопасности для взрывопожароопасных химических, нефтехимических и нефтеперерабатывающих производств»; ГОСТ 12.2.003, п. 1.5)

7.2 Сведения о методике проведения контрольных испытаний (проверок) технических устройств

Приёмка и контроль качества заявленных технических устройств, материалов и отдельных операций производится ОТК предприятия-изготовителя. Испытания проводятся согласно программе испытаний, на соответствие требованиям технической и конструкторской документации.

7.3 Сведения о проведённых испытаниях

Испытания оборудования проводились на территории организации-изготовителя – ООО «АНХ-ИНЖИНИРИНГ», г. Москва.

Проведены проверки комплектности, маркировки, габаритных размеров, массы, упаковки, механической, экологической безопасности, электрической безопасности технических устройств.

По результатам проверки и испытаний установлено соответствие печей торговой марки «АНХ» требованиям действующих национальных стандартов и нормативных технических документов в области промышленной безопасности.

Недостатков в конструкции и качестве изготовления, влияющих на безопасность заявленных технических устройств, в процессе проведения испытаний не выявлено. Результаты испытаний положительные.

7.4 Условия и правила безопасной эксплуатации

В технической документации, составленной изготовителем, установлены условия и правила безопасной эксплуатации заявленных технических устройств.

Перед началом эксплуатации заявленных технических устройств, лица, допущенные к эксплуатации, должны внимательно ознакомиться с технической документацией.

Оценкой соответствия продукции требованиям промышленной безопасности установлено, что принятые и зафиксированные в рассмотренной документации технические

решения достаточны для обеспечения безопасной эксплуатации заявленных технических устройств, предназначенных для применения на опасных производственных объектах, и соответствуют требованиям действующих российских государственных стандартов и нормативных технических документов в области промышленной безопасности.

7.5 Оценка технической документации

На оценку соответствия требованиям промышленной безопасности заявленных технических устройств была предоставлена техническая документация, перечисленная в разделе 5 настоящего заключения.

Сведения об изготовителе заявленных технических устройств рассмотрены в разделе 3 настоящего заключения и представлены в полном объёме.

Разработанные и реализованные в представленной технической документации меры по выполнению требований промышленной безопасности достаточны для обеспечения безопасной эксплуатации заявленных технических устройств.

8. Заключительная часть

Настоящая оценка соответствия требованиям промышленной безопасности распространяется на печи торговой марки «АНХ», изготавливаемые по ТУ 3696-011-88382363-2013, производства ООО «АНХ-ИНЖИНИРИНГ», г. Москва, предназначенные для применения на опасных производственных объектах различных отраслей промышленности.

Заявленные технические устройства соответствуют требованиям действующих российских государственных стандартов, норм и правил, нормативных технических документов в области промышленной безопасности.

ВЫВОД:

Эксплуатация заявленных технических устройств возможна на опасных производственных объектах различных отраслей промышленности.

Разработанные и реализованные в представленной технической документации меры по выполнению требований промышленной безопасности достаточны для обеспечения безопасной эксплуатации заявленных технических устройств: печей торговой марки «АНХ», изготавливаемых по ТУ 3696-011-88382363-2013, производства ООО «АНХ-ИНЖИНИРИНГ», г. Москва.

Эксперт



А. Н. Аксёнов

Приложение 1

**Перечень нормативной технической, методической и иной документации,
использованной при оценке соответствия требованиям промышленной безопасности**

1. ТУ 3696-011-88382363-2013 «Печь "АНХ" с выкатным или стационарным подом»
2. Федеральный закон «О промышленной безопасности опасных производственных объектов» от 21.07.1997 г. № 116-ФЗ
3. СНиП II-7-81 «Строительство в сейсмических районах»
4. ГОСТ 5542-2014 «Газы горючие природные промышленного и коммунально-бытового назначения. Технические условия»
5. ГОСТ Р 50460-92 «Знак соответствия при обязательной сертификации. Форма, размеры и технические требования»
6. ГОСТ 14192-96 «Маркировка грузов»
7. ГОСТ 15846-2002 «Продукция, отправляемая в районы Крайнего Севера и приравненные к ним местности. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение»
8. Федеральные нормы и правила в области промышленной безопасности «Правила безопасности химически опасных производственных объектов», утв. Приказом Ростехнадзора от 07.12.2020 г. № 500 (Зарегистрировано в Министерстве юстиции Российской Федерации 22.12.2020 г., рег. № 61706)
9. ГОСТ 12.2.003-91 «Система стандартов безопасности труда (ССБТ). Оборудование производственное. Общие требования безопасности»
10. Федеральные нормы и правила в области промышленной безопасности «Общие правила взрывобезопасности для взрывопожароопасных химических, нефтехимических и нефтеперерабатывающих производств», утв. Приказом Ростехнадзора от 15.12.2020 г. № 533 (Зарегистрировано в Министерстве юстиции Российской Федерации 25.12.2020 г., рег. № 61808)
11. ГОСТ 12.1.003-2014 «Система стандартов безопасности труда (ССБТ). Шум. Общие требования безопасности»
12. ГОСТ 12.1.012-2004 «Система стандартов безопасности труда (ССБТ). Вибрационная безопасность. Общие требования»
13. ГОСТ 24297-2013 «Верификация закупленной продукции. Организация проведения и методы контроля»
14. ГОСТ 12.2.007.0-75 «Система стандартов безопасности труда (ССБТ). Изделия электротехнические. Общие требования безопасности»

ЗАКЛЮЧЕНИЕ № 1001/2-ЭЗ-2021

О СООТВЕТСТВИИ ТРЕБОВАНИЯМ ПРОМЫШЛЕННОЙ БЕЗОПАСНОСТИ

технических устройств, предназначенных для применения на опасных производственных объектах: печей торговой марки «АНХ», изготавливаемых по ТУ 3696-011-88382363-2013, производства ООО «АНХ-ИНЖИНИРИНГ», г. Москва

15. ГОСТ 12.1.004-91 «Система стандартов безопасности труда (ССБТ). Пожарная безопасность. Общие требования»

Приложение 2

Копия приказа о назначении эксперта

**НЕФТЕГАЗБЕЗОПАСНОСТЬ**

Общество с ограниченной ответственностью

«НефтеГазБезопасность»

115533, Москва, проспект Андропова, д. 22, помещение 1

+7 499 271 78 08 | info@n-g-b.ru | www.n-g-b.ru

Приказ № 1001/2Р-ЭЗ/2021

г. Москва

08.12.2021 г.

О назначении эксперта

Для проведения оценки соответствия требованиям промышленной безопасности технических устройств, предназначенных для применения на опасных производственных объектах: печей торговой марки «АНХ», изготавливаемых по ТУ 3696-011-88382363-2013, производства ООО «АНХ-ИНЖИНИРИНГ», г. Москва.

Приказываю:

1. Провести оценку соответствия требованиям промышленной безопасности заявленных технических устройств, предназначенных для применения на опасных производственных объектах различных отраслей промышленности, в течение 1 (одного) месяца с момента получения комплекта технической документации и допуска к проведению испытаний заявленной продукции.
2. Назначить эксперта А. Н. Аксёнова ответственным за проведение оценки.
3. Эксперту обеспечить выполнение работы в установленные сроки.
4. Эксперту провести оценку соответствия заявленных технических устройств требованиям промышленной безопасности, в соответствии с требованиями нормативных документов в области промышленной безопасности.
5. Контроль за исполнением Приказа оставляю за собой.

Генеральный директор

Сонячева М. А.

ЗАКЛЮЧЕНИЕ № 1001/2-ЭЗ-2021

О СООТВЕТСТВИИ ТРЕБОВАНИЯМ ПРОМЫШЛЕННОЙ БЕЗОПАСНОСТИ

технических устройств, предназначенных для применения на опасных производственных объектах: печей торговой марки «АНХ», изготавливаемых по ТУ 3696-011-88382363-2013, производства ООО «АНХ-ИНЖИНИРИНГ»,

г. Москва